

# ManuGenizer Hochdruckhomogenisator

Nanoemulsion | Zellaufschluss | Nanodispersion | Desagglomeration | Liposomen

## Einzigartige Vorteile

- **Partikelgrößenkontrolle:** Reproduzierbare Partikelgrößenverteilung im Submikronbereich
- **Intelligentes Rückspülsystem:** Rückspülfunktion zur Vermeidung von Verstopfungen
- **Intelligente Steuerung:** Programmierbares Steuerungssystem mit zuverlässiger, benutzerfreundlicher Bedienung
- **Compliance-Sicherheit:** IQ/OQ, FAT/CIP/SIP/Audits, cGMP-Standards
- **Hoher Durchsatz:** Mehr als 500 L/h bei 30.000 psi
- **CE- und RoHS-konform**

Sonderrabatte für öffentliche Forschung



Das ManuGenizer Microjet-Hochdruck-Homogenisierungssystem ist für die Produktion im Großmaßstab konzipiert. Es eignet sich für die industrielle Herstellung von Lipidemulsionen, Liposomen, Nanosuspensionen, Lipidmikrosphären, Nanoemulsionen, Milchprodukten, Infusionslösungen, Anwendungen zum Zellaufschluss, die Homogenisierung von Säften, Feinchemikalien, Farbstoffen und verwandten Produkten. Der maximale Betriebsdruck beträgt 30.000 psi / 2.065 bar. Alle produktberührenden Komponenten bestehen aus FDA-konformen, hygienischen Werkstoffen, darunter 316L-Edelstahl, 17-4PH-Edelstahl, Titanlegierung, Zirkonoxidkeramik, PEEK und UHMWPE.

## Spezifikationen

Katalog-Nr.	Manu-120L-30K	Manu-240L-30K	Manu-480L-30K	Manu-720L-25K	Manu-1000L-20K
Durchsatz	120 L/h	240 L/h	480 L/h	720 L/h	1000 L/h
Min. Probenmenge	5 L	8 L	12 L	15 L	15 L
Max. Druck	30.000 psi	30.000 psi	30.000 psi	25.000 psi	20.000 psi
Abmessungen (cm)	237 x 90 x 148	237 x 90 x 148	305 x 125 x 180	305 x 125 x 180	305 x 125 x 180
Gewicht (kg)	ca. 900	ca. 1300	ca. 2500	ca. 2500	ca. 2500
Max. Temperatur	80 °C (176 °F)				
Stromversorgung	380 V-480 V, dreiphasig				
Reinigung	CIP-/Spüleinigung				
Funktionen	Digitale Druckanzeige oder Manometer				



Tel.: +1(323) 825-1851  
Fax : +1(323) 978-4693  
E-Mail: Nano@Genizer.com  
<http://www.genizer.com/>

Sonderrabatte für öffentliche Forschung verfügbar.  
Genizer.com behält sich das Recht vor, Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern. © 2009 Genizer. Alle Rechte vorbehalten. Deutsche Version 260611.

# ManuGenizer Serie Hochdruckhomogenisator



Manu



Steuerungssystem HMI



Homogenisierkammer

## Standardfunktionen

Komponenten	Mehrschlitzige Diamant-Interaktionskammer vom Y- und Z-Typ mit Kühlungsoption
Steuerungssystem	Programmierbares Hochdruck-Steuerungssystem®: Touchscreen-Oberfläche, Druckregelung, automatischer Stopp nach Volumen, Zeit, Druck oder Temperatur, einstellbare Volumensteuerung bis auf 1 L, Durchsatz- und Zeitanzeige sowie Überlastschutz.
Manometer	Elektronisch
Einlassanschluss	1" Tri-Clamp
Auslassanschluss	1" Tri-Clamp
Zuführung	Zuführ-Membranpumpe
Sammelbehälter	N/A
Produktberührende Werkstoffe	316L-Edelstahl, Zirkonoxidkeramik, Viton, Teflon, UHMWPE
Werkstoffstandard	Pharmazeutische Qualität, für FDA- und GMP-Zulassung geeignet
Garantie	1 Jahr Garantie auf Fertigungsfehler

## Verfügbare Optionen

Komponenten	Liposomen-Extruder, zweistufige Homogenisierventile, Wärmetauscher
Steuerungssystem	Mechanische Steuerung, Drehzahl-, Start- und Stoppsteuerung
Softwaremodul	Dreistufige Zugriffskontrolle, elektronische Signatur, Audit-Trail, Datenexport
Sensorik	Manometer sowie Druck- und Temperatursensoren
Auslassanschluss	Tri-Clamp oder Schlauchfülle
Zuführung	Zuführ-Membranpumpe
Zylinder	Titan-Hochdruckzylinder (beständig gegen starke Säuren und Basen)